Seguro de accidente/médico/dental para estudiantes
del año escolar 2023-2024

Estimado padres/tutores de familia,

El Distrito Escolar Unificado de Lassen Union High School District no provee cobertura de seguro médico, accidente o dental, para los alumnos que se lastimen en las instalaciones de la escuela o a través de las actividades escolares. En conformidad con la sección del Código de Educación 49472, el distrito está ofreciendo un programa de seguro médico/dental y accidente disponible a bajo costo.

**Solamente planes de seguros de accidentes**

El propósito de estos planes es de proveer asistencia a un costo mínimo para cumplir con algunos de los gastos por daños accidentales. Los planes pagan los primeros $500 en beneficios, en adición a otro seguro médico, que puede ayudarle a cubrir sus deducibles de seguro médico primario y/u otros gastos.

**El costo de los diferentes planes está en la siguiente sección. Por favor visite la oficina de su hijo/a para obtener un folleto/solicitud; o puede obtener uno en esta página de Internet [www.peinsurance.com](http://www.peinsurance.com) (Oprima “Products”, después “Student Insurance” e imprima el folleto y la solicitud en español).** Favor de leer el folleto de los planes y beneficios para estudiantes y seleccione el plan que mejor se adapte a sus necesidades.

Todos los planes son **SOLO UN PAGO** una vez al año.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Opciones</th>
<th>Bajo</th>
<th>Alto</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td><strong>Plan durante el día escolar</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Grados P-8</td>
<td>$11.00</td>
<td>$25.00</td>
</tr>
<tr>
<td>Grados 9-12</td>
<td>$24.00</td>
<td>$54.00</td>
</tr>
<tr>
<td><strong>Plan de 24-horas al día</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Grados P-8</td>
<td>$75.00</td>
<td>$161.00</td>
</tr>
<tr>
<td>Grados 9-12</td>
<td>$92.00</td>
<td>$192.00</td>
</tr>
<tr>
<td><strong>Cobertura de futbol americano (Opcional)</strong></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Grado 9</td>
<td>$36.00</td>
<td>$80.00</td>
</tr>
<tr>
<td>Grados 10-12</td>
<td>$84.00</td>
<td>$177.00</td>
</tr>
</tbody>
</table>

*Favor de ver el folleto para detalles completos.*

---

**BOARD OF TRUSTEES**

Michelle Zubillaga, President ✩ Jarrett Ellena, Vice President ✩ Holly Egan, Clerk ✩ Trevor Wood, Trustee ✩ Natalie Chrestensen, Trustee
Planes de seguros de salud

Pacific Educators ahora puede asistir a personas con el proceso de solicitar los planes de seguros de salud. Algunos pueden calificar para ahorros impositivos y asistencia del gobierno. Con gusto les ayudaremos a obtener información sobre todas las posibilidades de asistencia al que estén elegibles. Favor de llamar al número que se encuentra en la parte de abajo o visite nuestra página de Internet www.peinsurance.com, oprima “Products” y después “Health Insurance”.

Como el distrito NO provee cobertura de seguro médico, accidente o dental para los alumnos, esperamos que usted considere seriamente estos programas. Si tiene más preguntas, favor de llamar a Pacific Educators, Inc., al (800) 722-3365 o (714) 639-0962. Representantes bilingües están disponibles para asistencia en español.

Morgan Nugent
Superintendente/Principal